



## Maschio a macchina HSSE-PM Forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M10



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132722 M10
GTIN	4045197532442
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto.**

**Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato)**, pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

**Classe di tolleranza: ISO2X / 6HX.**

#### Vantaggi:

**Particolarmente stabili, ottima autoguida.**

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 132721 – 132724.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 100 mm

Ø gambo: 7 mm

Ø preforo: 8,5 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Ø preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3

Angolo d'imbocco	50 grado
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376
Ø gambo	7 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	100 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde