



Maschio a macchina HSS-E Forma B, TiCN, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132720 M16
GTIN	4045197072610
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Per esigenze particolarmente elevate di durezza e tenacia. **Classe di tolleranza: ISO 2 6H**

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 132721 – 132724.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 110 mm

Ø gambo: 12 mm

Ø preforo: 14 mm

Descrizione tecnica

Angolo d'imbocco	50 grado
Ø preforo	14 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	4

Ø Filettatura	16 mm
Norma	DIN 376
Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	110 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde