

Garant**Maschio a macchina filettatura sinistra HSS-E 6H, nitrurato e vaporizzato, M-LH: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132800 M10
GTIN	4045197072832
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Con robusto imbocco corretto. **Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M-LH
Misura del filetto	M10 LH
Rivestimento	nitruato e vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		