

**Garant****Maschio a macchina filettatura sinistra HSS-E 6H, nitrurato e vaporizzato, M-LH: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132800 M20
GTIN	4045197072887
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

Con robusto imbocco corretto. **Guida posteriore con scanalature di lubrificazione**, ma senza scanalature per trucioli.

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida** e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Tipo di filettatura: M-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	20 mm
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	17,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376

Ø Codolo D <sub>s</sub>	16 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	M-LH
Misura del filetto	M20 LH
Rivestimento	nitruato e vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		