

**Garant****Maschio a macchina HSSE-PM Forma CS, TiN, MF: 18X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132835 18X1,5
GTIN	4045197073594
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.**

(Forma CS) 2 – 3 spire – con imbocco corretto.

**Rivestimento TiN.**Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø Preforo: 16,5 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	16,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	18 mm
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	14 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm

Quadro del codolo □	11 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	54 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M18×1,5
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	CS
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	17 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	7 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

idoneo