

Garant
Maschio a macchina HSSE-PM Forma CS, TiN, MF: 8X0,75

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132835 8X0,75
GTIN	4045197073501
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Con imbocco corretto.

(Forma CS) 2 – 3 spire – con imbocco corretto.

Rivestimento TiN.Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

 Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 7,2 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	0,75 mm
Ø Filettatura	8 mm
Ø Preforo	7,2 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M8×0,75
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	CS
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	7 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

