

Garant**Maschio a macchina HSSE-PM Forma CS, TiN, MF: 10X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132835 10X1,25
GTIN	4045197073532
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.**

(Forma CS) 2 – 3 spire – con imbocco corretto.

Rivestimento TiN. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D_s: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø Preforo: 8,8 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	8,8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	10 mm
Ø Codolo D _s	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M10×1,25
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	CS
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	28 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	17 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	7 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

