



Maschio a macchina HSS-E Forma B, non rivestito, MF: 8X0,5



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132840 8X0,5 |
| GTIN | 4045197532503 |
| Classe articolo | 12H |

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø Codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø Preforo: 7,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Passo della filettatura | 0,5 mm |
| Ø Preforo | 7,5 mm |
| Ø Filettatura | 8 mm |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Quadro del codolo □ | 4,9 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |

| | |
|---------------------------------|---|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profondità filettatura | 24 mm |
| Tipo di filettatura | MF |
| Misura del filetto | M8×0,5 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |