

**Alesatore per spine 1:50, non rivestito, Ø Nominale DC: 14mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 161200 14     |
| GTIN            | 4045197088970 |
| Classe articolo | 120           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Taglienti a conicità crescente (da 1 mm a 50 mm di lunghezza).

Dim. 1,2 – 2,5 – **con scanalatura diritta. Forma A.**

Dim. 3 – 25 – **con scanalatura elicoidale. Forma B.**

**Uso:**

Per alesare a mano fori conici per spine coniche a norma ISO 2339 (DIN 1), DIN 258, 1447, ISO 8736, 8737 (DIN 7977, 7978).

**Raccomandazioni:**

Per il foro di partenza utilizzare punte coniche per spine n. art. 116310.

**Descrizione tecnica**

|                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| Ø Massimo D <sub>2</sub>           | 18 mm         |
| Ø Minimo D <sub>3</sub>            | 13,8 mm       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>          | 14 mm         |
| Quadro del codolo □                | 12,5 mm       |
| Lunghezza complessiva L            | 255 mm        |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub> | 210 mm        |
| Rivestimento                       | non rivestito |
| Materiale da taglio                | HSS           |
| Norma                              | DIN 9         |
| Rapporto di conicità               | 1:50          |

|                           |                                            |
|---------------------------|--------------------------------------------|
| Passaggio interno per LR  | no                                         |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante                   |
| Colore collarino          | senza                                      |
| Tipo di prodotto          | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto |                |            |
| Olio                            | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                         | limitatamente adatto |                |            |