

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E, esecuzione vaporizzata, MF: 22X1,5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132870 22X1,5
GTIN	4045197074096
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Robusto imbocco corretto.**

 Filetto guida **con scanalature di lubrificazione.**

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø preforo: 20,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	20,5 mm
Ø Filettatura	22 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	66 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M22×1,5
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto