



## Maschio a macchina HSS-E Forma B, non rivestito, MF: 5X0,5



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132840 5X0,5
GTIN	4045197073631
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### Con imbocco corretto.

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø Preforo: 4,5 mm

### Descrizione tecnica

Ø Preforo	4,5 mm
Ø Filettatura	5 mm
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	0,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M5×0,5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		