

Garant
Maschio a macchina, TiCN, MF: 30X1,5

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132860 30X1,5
GTIN	4045197073938
Classe articolo	11H

Descrizione
Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 150 mm

\varnothing codolo D_s : 22 mm

Quadro del codolo \square : 18 mm

\varnothing preforo: 28,5 mm

Descrizione tecnica

\varnothing preforo	28,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	1,5 mm
\varnothing Filettatura	30 mm
Numero taglienti Z	4
\varnothing codolo D_s	22 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Quadro del codolo \square	18 mm

Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	60 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M30×1,5
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	9 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	4 m/min	H
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

