



Maschio a macchina HSS-E 6H, TiN, M × Passo: 10X1



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132900 10X1
GTIN	4045197074317
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Robusto imbocco corretto.

Guida posteriore con scanalature di lubrificazione, ma senza scanalature per trucioli.

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Vantaggi:

Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura nella corsa di ritorno.

Versatilità d'impiego, minore tendenza all'incollamento di materiale –per velocità di taglio più elevate.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 132905.

Angolo di filetto: 60 grado

Norma filettatura: DIN 13

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3×D in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 90 mm

Ø gambo: 7 mm

Quadro del codolo: 5,5 mm

Ø preforo: 9 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø preforo	9 mm
Ø Filettatura	10 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø gambo	7 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	90 mm
Quadro del codolo	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	MF 10×1
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde

