

Garant**Alesatore per macchine a CN esecuzione extralunga H7, non rivestito, Ø Nominale DC: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	162961 2
GTIN	4045197364012
Classe articolo	110

Descrizione**Esecuzione:**

Con taglienti lunghi ed elica sinistra. **Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti H7.**

Uso:

Speciali per fori posti in profondità. Adatti anche per fori ciechi.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Sporgenza totale L ₁	44 mm
Ø Nominale D _c	2 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Codolo D _s	2 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Lunghezza taglienti L _c	11 mm
Numero taglienti Z	4
Tolleranza del Ø del foro	H7
Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,05 - 0,1 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E

Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	no
Codolo	DIN 1835 A con h6
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	5 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	5 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	5 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		