

Garant
Maschio a macchina, TiCN, MF: 10X1

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132860 10X1
GTIN	4045197073846
Classe articolo	11H

Descrizione
Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

\varnothing codolo D_s : 7 mm

Quadro del codolo \square : 5,5 mm

\varnothing preforo: 9 mm

Descrizione tecnica

\varnothing Filettatura	10 mm
\varnothing preforo	9 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1 mm
\varnothing codolo D_s	7 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo \square	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	MF
Misura del filetto	M10×1
Rivestimento	TiCN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	9 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	4 m/min	H
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		