

**Garant****Alesatore per macchine a CN configurabile, non rivestito, Ø Nominale DC:  
16,5mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	162951 16,5
GTIN	4045197366313
Classe articolo	110

## Descrizione

**Esecuzione:****Alesatori completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.****Nota:**Per **accoppiamento H7** vedi n. art. 162900 e 163000.

Per alesatori in dimensioni 1/100 vedi n. art. 162902.

## Descrizione tecnica

Sporgenza totale $L_1$	129 mm
Ø Nominale $D_c$	16,5 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Codolo $D_s$	14 mm
Lunghezza complessiva $L$	175 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	54 mm
Ø Campo	16,01 - 16,5 mm
Numero taglienti $Z$	8
Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,2 - 0,3 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E

Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	no
Codolo	DIN 1835 A con h6
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	5 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	5 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		