

Garant**Maschio a macchina, TiCN, MF: 14X1,5****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 132860 14X1,5 |
| GTIN | 4045197073877 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Raccomandazioni:**

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Tipo di filettatura: MF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

\varnothing codolo D_s : 11 mm

Quadro del codolo \square : 9 mm

\varnothing preforo: 12,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| \varnothing Filettatura | 14 mm |
| \varnothing preforo | 12,5 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| \varnothing codolo D_s | 11 mm |
| Lunghezza complessiva L | 100 mm |
| Quadro del codolo \square | 9 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza | ISO 2X 6HX |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Profondità filettatura | 28 mm |
| Tipo di filettatura | MF |
| Misura del filetto | M14×1,5 |
| Rivestimento | TiCN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | rosso |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 20 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 19 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 19 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | idoneo | 4 m/min | H |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |

