

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, G: G3/8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133300 G3/8
GTIN	4045197074522
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 16,66 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 15,25 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	15,25 mm
Filetti per pollice	19
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	16,66 mm
Passo della filettatura	1,337 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	49,98 mm
Misura del filetto	G3/8
Rivestimento	non rivestito
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		