

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, G: G1/2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133300 G1/2
GTIN	4045197074539
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 20,96 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø Codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø Preforo: 19 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	19 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1,814 mm
Ø Filettatura	20,96 mm
Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	14
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	16 mm

Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Profondità filettatura	62,88 mm
Misura del filetto	G1/2
Rivestimento	non rivestito
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		