

Garant
Maschio a macchina HSS-E Forma C 6H Filettatura sinistra, non rivestito, MF-LH: 8X1

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133010 8X1
GTIN	4045197074423
Classe articolo	11H

Descrizione
Nota:

Il **sistema di micro-lubrificazione GARANT** assicura la distribuzione ottimale e precisa dell'olio da taglio. **In questo modo si evita di dover passare all'emulsione all'8%. Vedi n. art. 130100**

Dim. S.

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 7 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	7 mm
Passo della filettatura	1 mm
Ø Filettatura	8 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm

Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	16 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M8×1 LH
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto