

Garant**Maschio a macchina in HMI, TiAlN, G: G1/8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione particolarmente stabile.**

Per le massime prestazioni.

Uso:**Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).**Raccomandazioni:**

Negli **acciai molto duri e nei materiali TOOLOX e HARDOX** si raccomanda di forare da **0,05** a **0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella). Impiego solo con mandrino di compensazione lunghezze, anche per macchine con mandrino sincronizzato.

Materiale da taglio: HMI

Filetti per pollice: 28

 \varnothing Filettatura: 9,73 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

 \varnothing codolo D_s : 10 mmQuadro del codolo \square : 8 mm \varnothing preforo: 8,8 mm**Descrizione tecnica**

\varnothing Preforo	8,8 mm
Filetti per pollice	28
Numero taglienti Z	5
Passo della filettatura	0,907 mm
\varnothing Filettatura	9,73 mm

Numero di scanalature per i trucioli	5
Materiale da taglio	HMI
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Profondità filettatura	19,46 mm
Misura del filetto	G1/8
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 371
Forma dell'imbocco	D
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo	3 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	2 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	1 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	1 m/min	H
TOOLOX 33	idoneo	5 m/min	H

TOOLOX 44	idoneo	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	idoneo	3 m/min	H
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto	18 m/min	N
Olio	idoneo		