

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, G: G5/8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133300 G5/8
GTIN	4045197074546
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 22,91 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø preforo: 21 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	14
Ø Preforo	21 mm
Ø Filettatura	22,91 mm
Passo della filettatura	1,814 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm

Lunghezza complessiva L	125 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Profondità filettatura	68,73 mm
Misura del filetto	G5/8
Rivestimento	non rivestito
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		