

Garant

Punta per fori profondi HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 9,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123590 9,8
GTIN	4045197354341
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Scanalature elicoidali, con **6 biselli** e canalini interni per LR. Punta per fori profondi ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC. **Con angolo di affilatura 135° e tolleranza del tagliente h7** per la realizzazione ottimale di fori profondi. **Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro.**

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi 16×D è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121121 o un foro pilota 4×D con la punta pilota n. art. 122606. Per forature di profondità a partire da 20×D è obbligatorio usare un foro pilota su una profondità di foratura massima con punta pilota n. art. 122606. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	9,8 mm
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,33 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	230 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	290 mm
Norma	Norma interna

Scheda tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	215,3 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	20×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 40 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Necessaria una punta pilota	sì, punta pilota
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	150 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	130 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	135 m/min	N
PEEK	idoneo	105 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	80 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	70 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	65 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	70 m/min	N
Cu	idoneo	90 m/min	N
CuZn	idoneo	100 m/min	N
GFRP	idoneo	70 m/min	N
CFRP	idoneo	70 m/min	N
a umido max.	idoneo		

Scheda tecnica

a umido min.

idoneo