

Garant**Maschio a macchina HSS-E Forma C 6H Filettatura sinistra, non rivestito, MF-LH: 10X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133010 10X1,25
GTIN	4045197585424
Classe articolo	11H

Descrizione**Nota:**

Il **sistema di micro-lubrificazione GARANT** assicura la distribuzione ottimale e precisa dell'olio da taglio. **In questo modo si evita di dover passare all'emulsione all'8%. Vedi n. art. 130100**

Dim. S.

Tipo di filettatura: MF-LH

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø preforo: 8,8 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	10 mm
Ø Codolo D _s	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	5,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	20 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M10×1,25 LH
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto