



Maschio a macchina, TiN, UNC: 2-56



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 56

Ø Filettatura: 2,18 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 45 mm

Ø gambo: 2,8 mm

Quadro del codolo: 2,1 mm

Ø preforo: 1,85 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,453 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	56

Numero taglienti Z	3
Ø preforo	1,85 mm
Ø Filettatura	2,18 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	2,8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	45 mm
Quadro del codolo	2,1 mm
Profondità filettatura	6,54 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	2-56
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu