

Garant
Maschio a macchina, non rivestito, G: G1

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133300 G1
GTIN	4045197074560
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Con imbocco corretto.
Uso:
Per filettatura GAS Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 11

Ø Filettatura: 33,25 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

 Ø Codolo D_s: 25 mm

Quadro del codolo □: 20 mm

Ø Preforo: 30,75 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	33,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Preforo	30,75 mm
Passo della filettatura	2,309 mm
Numero taglienti Z	4
Filetti per pollice	11
Materiale da taglio	HSS
Ø Codolo D _s	25 mm

Lunghezza complessiva L	160 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Profondità filettatura	99,75 mm
Misura del filetto	G1
Rivestimento	non rivestito
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		