

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E, esecuzione vaporizzata, G: G1/4**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133325 G1/4
GTIN	4045197301529
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto.** Guida posteriore con scanalature di lubrificazione.

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

**Uso:**

**Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

Ø Filettatura: 13,16 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø Preforo: 11,8 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,337 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	19
Ø Preforo	11,8 mm
Ø Filettatura	13,16 mm
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo $D_s$	11 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	39,48 mm
Misura del filetto	G1/4
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto