

Garant
Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 7/8-9

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 133350 7/8-9 |
| GTIN | 4045197074720 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione
Esecuzione:
Con imbocco corretto.
Uso:
Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 9

Ø Filettatura: 22,23 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 Ø Codolo D_s: 18 mm

Quadro del codolo □: 14,5 mm

Ø Preforo: 19,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Ø Filettatura | 22,23 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Filetti per pollice | 9 |
| Ø Preforo | 19,5 mm |
| Passo della filettatura | 2,822 mm |
| Norma | DIN 376 |

| | |
|---------------------------------|---|
| Materiale da taglio | HSS E |
| Ø Codolo D _s | 18 mm |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Quadro del codolo □ | 14,5 mm |
| Profondità filettatura | 66,69 mm |
| Tipo di filettatura | UNC |
| Misura del filetto | 7/8-9 UNC |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |

