

**Maschio a macchina, TiN, UNC: 3/4-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133355 3/4-10
GTIN	4045197532671
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Uso:**

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 19,05 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 125 mm

Ø gambo: 14 mm

Quadro del codolo: 11 mm

Ø preforo: 16,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	2,54 mm
Filetti per pollice	10
Numero di scanalature per i trucioli	4

Numero taglienti Z	4
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø preforo	16,5 mm
Ø Filettatura	19,05 mm
Norma	DIN 376
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	14 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	125 mm
Quadro del codolo	11 mm
Profondità filettatura	57,15 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	3/4-10
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu