

## Garant

### Maschio a macchina HSS-E Forma C 6H Filettatura sinistra, non rivestito, MF-LH: 12X1,5



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133010 12X1,5
GTIN	4045197074447
Classe articolo	11H

#### Descrizione

##### Nota:

Il **sistema di micro-lubrificazione GARANT** assicura la distribuzione ottimale e precisa dell'olio da taglio. **In questo modo si evita di dover passare all'emulsione all'8%. Vedi n. art. 130100 Dim. S.**

##### Dim. S.

Tipo di filettatura: MF-LH  
 Materiale da taglio: HSS E  
 Norma: DIN 374  
 Classe di tolleranza: ISO 2 6H  
 Passo della filettatura: 1,5 mm  
 Lunghezza complessiva L: 100 mm  
 Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm  
 Quadro del codolo □: 7 mm  
 Ø preforo: 10,5 mm

#### Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	10,5 mm
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm

Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	MF-LH
Misura del filetto	M12×1,5 LH
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto