

Garant

Fresa in HMI Composite, taglio a tirare, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 20mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209546 20 |
| GTIN | 4062406362362 |
| Classe articolo | 100 |

Descrizione

Esecuzione:

Tagliante di ultima generazione specificamente progettato per garantire una lavorazione ottimale dei materiali compositi.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga.**

Con spirale a destra, **taglio a tirare** per impiego normale.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 52 mm |
| Ø Tagliente D_c | 20 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,4 mm |
| Ø Codolo D_s | 20 mm |
| Lunghezza complessiva L | 104 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 38 mm |
| Numero denti Z | 8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP | 0,043 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 19,4 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Tolleranza Ø nominale | h10 |

| | |
|--|---|
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Angolo dell'elica | 8 grado |
| Rivestimento | esecuzione diamantata |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | nero |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--------------------|----------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | idoneo | 100 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 100 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 100 m/min | N |
| PEEK CF30 | idoneo | 100 m/min | N |
| Materiale ibrido | idoneo | | |
| Honeycomb sandwich | idoneo | 195 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 145 m/min | N |
| GFRP, CFRP | idoneo | 145 m/min | N |
| Grafite | idoneo | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |