

Garant
Fresa in HMI Composite, taglio a spingere, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209548 12
GTIN	4062406362447
Classe articolo	100

Descrizione
Esecuzione:

Tagliente di ultima generazione specificamente progettato per garantire una lavorazione ottimale dei materiali compositi.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga.**

Con spirare a sinistra, **taglio a spingere**. Il materiale viene spinto sulla base. Ottimo per materiali sottili.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	12 mm
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Angolo dell'elica	8 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,038 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Numero denti Z	8
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	100 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	100 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	100 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	100 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	100 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	195 m/min	N
CFRP	idoneo	145 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	145 m/min	N
Grafite	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

