

**Garant**

**Fresa in HMI Composite, taglio a spingere, esecuzione diamantata, Ø h10 DC: 20mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209548 20
GTIN	4062406362461
Classe articolo	100

## Descrizione

### Esecuzione:

**Tagliante di ultima generazione** specificamente progettato per garantire una lavorazione ottimale dei materiali compositi.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga.**

Con spirare a sinistra, **taglio a spingere**. Il materiale viene spinto sulla base. Ottimo per materiali sottili.

## Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	19,4 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	38 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolo dell'elica	8 grado
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,043 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliante D <sub>c</sub>	20 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	52 mm
Numero denti Z	8
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	100 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	100 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	100 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	100 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	100 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	195 m/min	N
CFRP	idoneo	145 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	145 m/min	N
Grafite	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

