

**Garant**
**Fresa in HMI Composite, taglio a tirare, non rivestita, Ø h10 DC: 4mm**


## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 209540 4      |
| GTIN            | 4062406362478 |
| Classe articolo | 100           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Tagliante di ultima generazione** specificamente progettato per garantire una lavorazione ottimale dei materiali compositi.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga.**

Con spirale a destra, **taglio a tirare** per impiego normale.

## Descrizione tecnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in GFRP CFRP | 0,021 mm                         |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°                       | 0,08 mm                          |
| Ø Tagliante $D_c$   | 4 mm                             |
| Direzione di avanzamento                                    | orizzontale, obliquo e verticale |
| Lunghezza complessiva L                                     | 57 mm                            |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera               | 19 mm                            |
| Tolleranza Ø nominale                                       | h10                              |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6               |
| Angolazione dello smusso angolare                           | 45 grado                         |
| Numero denti Z  | 8                                |
| Ø Posizione libera $D_1$                                    | 3,9 mm                           |
| Lunghezza taglienti $L_c$                                   | 11 mm                            |

|   |  |
|---|--|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 6 mm   |
| Angolo dell'elica   | 8 grado  |
| Rivestimento  | non rivestita                                  |
| Materiale da taglio   | HMI  |
| Norma   | DIN 6527                                       |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR  | no   |
| Colore collarino  | nero   |
| Tipo di prodotto  | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                    | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|--------------------|----------|----------------|------------|
| PVDF GF20          | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| POM GF25           | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PA 66 GF30         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30          | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PTFE CF25          | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PEEK CF30          | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| Materiale ibrido   | idoneo   |                |            |
| Honeycomb sandwich | idoneo   | 165 m/min      | N          |
| CFRP               | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| GFRP, CFRP         | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| Grafite            | idoneo   | 180 m/min      | N          |
| a umido max.       | idoneo   |                |            |
| a secco            | idoneo   |                |            |
| Aria               | idoneo   |                |            |