

Garant
Fresa in HMI Composite, taglio a tirare, non rivestita, Ø h10 DC: 4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209540 4
GTIN	4062406362478
Classe articolo	100

Descrizione

Esecuzione:

Tagliante di ultima generazione specificamente progettato per garantire una lavorazione ottimale dei materiali compositi.

Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga.**

Con spirale a destra, **taglio a tirare** per impiego normale.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in GFRP CFRP	0,021 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,08 mm
Ø Tagliante D_c	4 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero denti Z	8
Ø Posizione libera D_1	3,9 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm

Ø Codolo D _s	6 mm
Angolo dell'elica	8 grado
Rivestimento	non rivestita
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PVDF GF20	idoneo	80 m/min	N
POM GF25	idoneo	80 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	80 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	80 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	80 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
Honeycomb sandwich	idoneo	165 m/min	N
CFRP	idoneo	120 m/min	N
GFRP, CFRP	idoneo	120 m/min	N
Grafite	idoneo	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		