

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 12/3,0
GTIN	4062406360580
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Fattore di correzione per v_c	1,5
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	38 mm
Raggio del tagliente R_1	3 mm
Ø Codolo D_s	12 mm

Angolo dell'elica	40 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		