

Garant
Maschio a macchina, TiCN, G: G3/8

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133310 G3/8
GTIN	4045197446190
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Con imbocco corretto.

 Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:
Per filettatura GAS Whitworth cilindrica DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Raccomandazioni:

 Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedere tabella).

Materiale da taglio: HSS E

Filetti per pollice: 19

 \varnothing Filettatura: 16,66 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

 \varnothing codolo D_s: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

 \varnothing preforo: 15,25 mm

Descrizione tecnica

\varnothing Filettatura	16,66 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
\varnothing preforo	15,25 mm
Filetti per pollice	19
Passo della filettatura	1,337 mm
Numero taglienti Z	3

Materiale da taglio	HSS E
Ø codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Profondità filettatura	49,98 mm
Misura del filetto	G3/8
Rivestimento	TiCN
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	9 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	4 m/min	H
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

