



## Maschio a macchina, TiN, UNC: 10-24



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133355 10-24
GTIN	4045197532602
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.** Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 4,83 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 3,9 mm

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Ø preforo	3,9 mm
Ø Filettatura	4,83 mm

Passo della filettatura	1,058 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Filetti per pollice	24
Angolo d'imbocco	50 grado
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	70 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Profondità filettatura	14,49 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	10-24
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu