



Maschio a macchina, TiN, UNC: 12-24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133355 12-24
GTIN	4045197532619
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 5,49 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 80 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 4,5 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,058 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Ø preforo	4,5 mm

Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	5,49 mm
Filetti per pollice	24
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	80 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Profondità filettatura	16,47 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	12-24
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu