

**Garant****Maschio a macchina HSS-E, esecuzione vaporizzata, G: G3/4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133325 G3/4
GTIN	4045197301604
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Robusto imbocco corretto.** Guida posteriore con scanalature di lubrificazione.

**Vantaggi:**

**Particolarmente stabili, ottima autoguida e nessuna ripassatura** nella corsa di ritorno.

**Uso:**

**Per filettatura GAS Whitworth cilindrica** DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 14

Ø Filettatura: 26,44 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 20 mm

Quadro del codolo □: 16 mm

Ø preforo: 24,5 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	1,814 mm
Filetti per pollice	14
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	26,44 mm
Ø Preforo	24,5 mm
Materiale da taglio	HSS

Ø Codolo D <sub>s</sub>	20 mm
Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	16 mm
Profondità filettatura	79,32 mm
Misura del filetto	G3/4
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto