

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, UNC: 5/16-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133350 5/16-18
GTIN	4045197074669
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D<sub>c</sub>: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo: 6,6 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	6,6 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Ø Filettatura	7,94 mm
Filetti per pollice	18
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Materiale da taglio	HSS E

Norma	DIN 371
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Profondità filettatura	23,79 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	5/16-18 UNC
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a $3 \times D$ in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

