

**Garant****Alesatore a macchina H7, TiN, Ø Nominale DC: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	163500 12
GTIN	4045197251435
Classe articolo	110

**Descrizione****Esecuzione:**

Con taglienti lunghi ed elica sinistra. Numero pari di denti e passo asimmetrico.

**Uso:**

Per alesare fori passanti, poiché i trucioli vengono evacuati nella direzione di taglio.

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	12 mm
Tolleranza codolo	h9
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	106 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	151 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	44 mm
Numero taglienti Z	6
Tolleranza del Ø del foro	H7
Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,1 - 0,2 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 212 B

Passaggio interno per LR	no
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	9 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	7 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	7 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	7 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	18 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		