



Maschio a macchina, TiN, UNC: 5/16-18



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133355 5/16-18
GTIN	4045197532633
Classe articolo	11H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Uso:

Per filettatura americana a passo grosso UNC ASME – B1.1.

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNC

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 90 mm

Ø gambo: 8 mm

Quadro del codolo: 6,2 mm

Ø preforo: 6,6 mm

Descrizione tecnica

Ø preforo	6,6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3

Passo della filettatura	1,411 mm
Angolo d'imbocco	50 grado
Filetti per pollice	18
Ø Filettatura	7,94 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	8 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	90 mm
Quadro del codolo	6,2 mm
Profondità filettatura	23,82 mm
Tipo di filettatura	UNC
Misura del filetto	5/16-18
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu