

**Re-Bo****Lama per seghe circolari per metalli fine, non rivestito, Ø × Spessore:  
100X2,5mm**

## Dati di ordinazione

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 175000 100X2,5 |
| GTIN            | 4045197243157  |
| Classe articolo | 17A            |

## Descrizione

### Esecuzione:

Tutte le lame sono libere lateralmente grazie al corpo ribassato ottenuto per rettifica. Tutte le misure di Ø 200 mm e le lame molto sottili sono provviste di mozzo (spallamento) per maggiore stabilità della lama stessa. Precisione, forma dei denti e profilo ribassato sono a norma DIN 1840.

**DIN 1837 A a dentatura fine** con dente a cuspidata Forma A. Denti diritti con cavità proporzionalmente piccole.

### Uso:

Per pezzi a parete sottile e profondità di taglio ridotte.

### Nota:

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%.

## Descrizione tecnica

|        |        |
|--------|--------|
| Ø Foro | 22 mm  |
| Ø      | 100 mm |

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Spessore                 | 2,5 mm                   |
| Numero denti Z           | 100                      |
| Rivestimento             | non rivestito            |
| Materiale da taglio      | HSS                      |
| Norma                    | DIN 1837                 |
| Passaggio interno per LR | no                       |
| Tipo di prodotto         | Lama per seghe circolari |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 37 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 22 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 20 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 11 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 27 m/min       | K          |
| CuZn                             | idoneo               | 400 m/min      | N          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | limitatamente adatto |                |            |
| Aria                             | limitatamente adatto |                |            |