



## Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 3/8-24



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133402 3/8-24
GTIN	4045197594792
Classe articolo	12H

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con imbocco corretto.

#### Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 9,53 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 7 mm

Quadro del codolo □: 5,5 mm

Ø Preforo: 8,5 mm

### Descrizione tecnica

Filetti per pollice	24
Ø Filettatura	9,53 mm
Ø Preforo	8,5 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Profondità filettatura	28,59 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	3/8-24 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

