



## Maschio a macchina, TiN, UNF: 5/16-24



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133405 5/16-24
GTIN	4045197532831
Classe articolo	11H

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 24

Ø Filettatura: 7,94 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 90 mm

Ø gambo: 6 mm

Quadro del codolo: 4,9 mm

Ø preforo: 6,9 mm

### Descrizione tecnica

Ø preforo	6,9 mm
Ø Filettatura	7,94 mm

Filetti per pollice	24
Numero di scanalature per i trucioli	3
Angolo d'imbocco	50 grado
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	90 mm
Quadro del codolo	4,9 mm
Profondità filettatura	23,82 mm
Passo della filettatura	1,058 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	5/16-24
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu