

## Garant

**Punta per fori profondi HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 2,7mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123595 2,7    |
| GTIN            | 4045197354877 |
| Classe articolo | 11E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Scanalature elicoidali, con **6 biselli** e canalini interni per LR. Punta per fori profondi ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC. **Con angolo di affilatura 135° e tolleranza del tagliente h7** per la realizzazione ottimale di fori profondi. **Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro.**

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi 16×D è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121121 o un foro pilota 4×D con la punta pilota n. art. 122606. Per forature di profondità a partire da 20×D è indispensabile un foro pilota alla massima profondità di foratura con punta pilota n. art. 122606.

**L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.** Vedi anche pagina 140/141.

### Descrizione tecnica

|   |               |
|---|---------------|
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,11 mm/gir,  |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$    | 90 mm         |
| Numero taglienti Z                          | 2             |
| Ø Nominale $D_c$                            | 2,7 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                       | h7            |
| Ø Codolo $D_s$                              | 4 mm          |
| Lunghezza complessiva L                     | 138 mm        |
| Norma                                       | Norma interna |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 86 mm              |
| Rivestimento  | DLC                |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 30×D               |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 40 bar     |
| Strategia di truciatura                                   | HPC                |
| Necessaria una punta pilota                               | sì, punta pilota   |
| Colore collarino  | giallo             |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio                    | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 110 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 95 m/min       | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 65 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 65 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 65 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 65 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |

a umido min.

idoneo