

**Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 1/2-20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133402 1/2-20
GTIN	4045197594815
Classe articolo	12H

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 20

Ø Filettatura: 12,7 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 11,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	11,5 mm
Numero taglienti Z	3
Filetti per pollice	20
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	12,7 mm
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E

Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Profondità filettatura	38,1 mm
Passo della filettatura	1,27 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	1/2-20 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

