

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 3/4-16****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 133400 3/4-16 |
| GTIN | 4045197074829 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:****Con imbocco corretto.****Uso:****Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 19,05 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Filetti per pollice | 16 |
| Ø Preforo | 17,5 mm |
| Ø Filettatura | 19,05 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Norma | DIN 374 |
| Materiale da taglio | HSS E |

| | |
|---------------------------------|---|
| Ø Codolo D _s | 14 mm |
| Lunghezza complessiva L | 110 mm |
| Quadro del codolo □ | 11 mm |
| Profondità filettatura | 57,15 mm |
| Passo della filettatura | 1,587 mm |
| Tipo di filettatura | UNF |
| Misura del filetto | 3/4-16 UNF |
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Forma dell'imbocco | B |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | limitatamente adatta | | |

