

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134200 M10
GTIN	4045197075055
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

2 scanalature elicoidali con ampie cavità per trucioli **con esecuzione lucidata**.

Vantaggi:

L'inclinazione dell'elica e le ampie scanalature consentono l'evacuazione sicura dei trucioli.

Uso:

Con resistenza alla trazione fino a max. 300 N/mm².

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 100 mm

Ø codolo D_s: 10 mm

Quadro del codolo □: 8 mm

Ø preforo: 8,5 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	10 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Numero taglienti Z	2
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Preforo	8,5 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	30 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M10
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	13 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	30 m/min	N
PEEK	idoneo	30 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto