

**Maschio a macchina, TiN, UNF: 5/8-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133405 5/8-18
GTIN	4045197532862
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Con imbocco corretto e speciale rivestimento TiN, per acciai inossidabili e resistenti agli acidi.**

Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

**Uso:**

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

Angolo di filetto: 60 grado

Classe di tolleranza: 2B

Forma dell'imbocco: B

Passaggio interno per LR: false

Utilizzo per tipo di foro: fino a 3xD in caso di foro di passaggio

Direzione di taglio: destro

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 18

Ø Filettatura: 15,88 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 100 mm

Ø gambo: 12 mm

Quadro del codolo: 9 mm

Ø preforo: 14,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	4
Angolo d'imbocco	50 grado

Ø Filettatura	15,88 mm
Ø preforo	14,5 mm
Filetti per pollice	18
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	100 mm
Quadro del codolo	9 mm
Profondità filettatura	47,64 mm
Passo della filettatura	1,411 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	5/8-18
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	blu